

تجهیزات بایستی بر اساس جدیدترین انتشارات تأیید شده مربوط به قوانین فنی، استانداردها و معیارهای مورد قبول و معتبر در جهان ساخته شوند. و با مشخصات خصوصی هر قطعه مطابقت داشته باشد. پیمانکاران باید در پیشنهاد خود همانطوری که در مورد کل تجهیزات عمل می‌کنند برای موارد خاص نیز دقیقاً قوانین، پیشنهادات، استانداردها و غیره را در مورد اندازه، انتخاب مواد، ضمانت، کیفیت، بازرسی، ساخت و نصب تجهیزات اعمال نمایند.

آخرین انتشارات استانداردها و کدهای زیر، در جاییکه کاربرد داشته باشند مورد استفاده قرار خواهد گرفت.

ISO سازمان بین‌المللی استانداردها

AWWA انجمن بین‌المللی آبی آمریکا

IEC کمیته بین‌المللی الکترونیک

DIN استاندارد صنعتی آلمان

JWWA انجمن کارهای آبی ژاپن

VDE انجمن الکترونیک آلمان

BSI مؤسسه استاندارد انگلیس

ANSI انستیتو ملی استاندارد آمریکا

ASTM انجمن آزمایش مواد آمریکا

ILW انجمن بین‌المللی جوشکاری

AWS = انجمن ملی جوشکاری آمریکا

NEMA = انجمن ملی تولیدکنندگان تجهیزات الکتریکی

ASME = انجمن مهندسين مکانیک آمریکا

IEEE = انستیتو مهندسين برق و الکترونیک

AISI = انستیتو آهن و فولاد آمریکا

در صورتیکه پیمانکار استانداری به غیر از موارد مذکور انتخاب نماید، بایستی معادل استانداردها فوق بوده و به تصویب مهندسين مشاور برسد.

۳-دیتاهای خروجی آب آشامیدنی

(Permeate Water Before Post Treatment)-۳-۱

TDS<400PPM

Total Hardness (TH) 2.74 Caco₃

E. Cond <700 μS/Cm

CATIONS :

Calcium (Ca²⁺) 0.6 mg/L

Magnesium (Mg²⁺) 0.3 mg/L

Sodium (Na⁺) 103.1 mg/L

Potassium (K⁺)3.1 mg/L

Ammonium (Nh₄⁺) <0.001

ANIONS :

Carbonate (Co₃²⁺) <0.001

Bicarbonte (Hco₃⁻) 1.6 mg/L

Sulphate (So₄²⁻) 0.7 mg/L

Chloride (Cl⁻) 162.3 mg/L

Silica (sio₂) 0.1 mg/L

PH 6.2

TSS <0.1 ppm

:Permeate After Post Treatment-۳-۲

TDS < 400 ppm

Total Hardness (Th) 2.74 Caco₃

CATIONS :

Caluium (Ca²⁺) 1.2 mg/L

Magnesium (Mg²⁺) 0.3 mg/L

Sodium (Na^+) 103.1 mg/L

Potassium (K^+) 3.1 mg/L

Ammonium (Nh_4^+) < 0.001

ANIONS :

Carbonate (Co_3^{2-}) <0.001 mg/L

Bicarbonate (Hco_3^-) 3.4 mg/L

Sulphate (So_4^{2-}) 0.7 mg/L

Chloride (CL^-) 162.3 mg/L

Silica (Sio_2) <0.1

PH 7.28

E.Cond < 700 $\mu\text{S}/\text{Cm}$

TSS < 0.1 PPM